

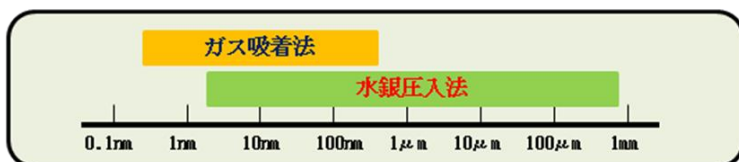
【技術資料】ポロシティメータ ～細孔分布の評価～

概要

粉体は工業から食品、バイオなどの幅広い分野で用いられており、用途に合った粉体特性が求められる。重要な粉体特性の一つに細孔容積や比表面積があり、これら特性の評価法として、ガス吸着法(BET法)や水銀圧入法がある。ガス吸着法はナノレベルの細孔を評価できる反面、ミクロンオーダーの細孔の評価は困難である。それに対し、水銀圧入法はナノレベルからサブミリレベルまでの構造を一気に評価できる(図1)。本技術資料では、水銀圧入法による細孔分布評価装置について紹介する。

主なスペック

装置 : Poremaster GT-60 (Quantachrome 社製)
方式 : 水銀圧入法
測定範囲 : 4nm～950 μm



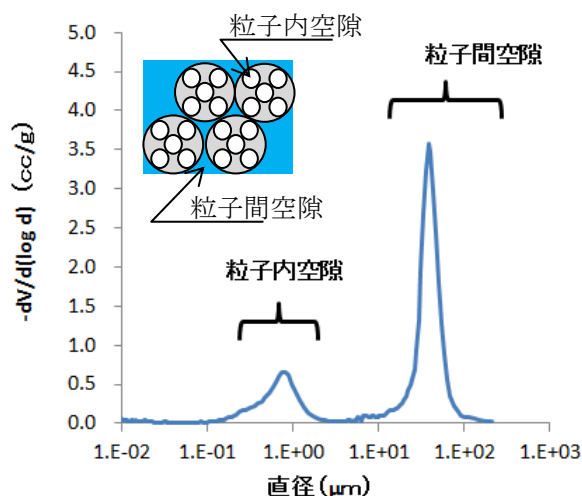
【図1】測定法毎の評価範囲



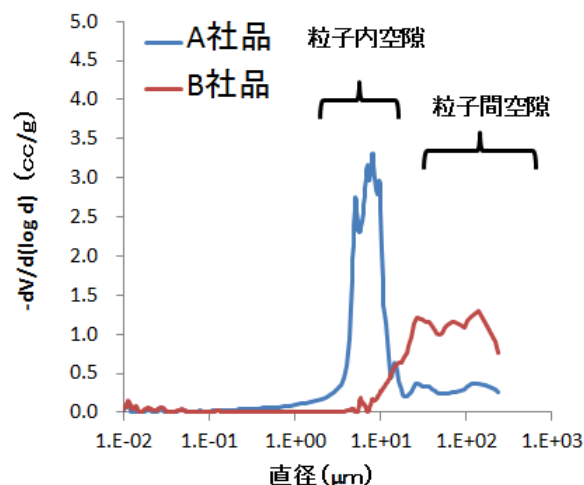
【図2】装置外観

測定データ例

粒径 100 μm 程度の樹脂粒子を評価した事例を図3に、コーヒー粉末の評価事例を図4に示した。図3では粒子間と粒子内の空隙が明瞭に区別して検出されている。図4のコーヒー粉末の事例でも、製品種によって粒子構造が異なる様子を捉えることができた。これらのデータを解析することで、空隙率や比表面積、細孔構造について詳細に調べることができる。



【図3】樹脂粒子の評価結果



【図4】コーヒー粉末の評価結果

適用分野 : 粉体特性

キーワード : 細孔分布、空隙率、ポロシティ、比表面積、粒径解析、粉末